



Company Profile 2021



JONIX S.p.A.
Società Benefit

Sede Legale

viale Spagna 31-33,
35020 Tribano (PD) - Italy

Sede Centrale

via dell'Artigianato 1,
35020 San Pietro Viminario
(PD) - Italy

Laboratorio Ricerca Scientifica

via Tegulaia 10/B,
56121 Pisa - Italy

Sede Operativa

via Luciano Romagnoli 12/A,
40010 Bentivoglio (BO) - Italy

jonixair.com
info@jonixair.com



01. La nostra storia

08 / Due percorsi, una ricerca
08 / Cosa c'era nell'aria
08 / Risposte concrete che guardano oltre

02. Jonix People

12 / Team
13 / Organigramma aziendale

03. I nostri valori

14 / Un modello di business che vuole diventare azienda modello
14 / Il coraggio di esserci prima del mercato
14 / Vicina, diretta e orgogliosa: la filiera produttiva che abbiamo voluto da subito
14 / Le scelte di valore portano valore
16 / Jonix e il progetto Treedom
16 / Jonix Società Benefit
17 / Terreno comune di valori

04. Arcipelago Jonix

18 / Jonix Maps, per un mondo di ambienti sicuri

05. Tecnologia e ambiti

20 / Tecnologia NTP: una scelta di valore, efficacia e sostenibilità
23 / Dalla sala operatoria alle sale dei musei: gli ambiti di applicazione

06. Ricerca e sviluppo: Jonix^{LAB}

26 / Jonix^{LAB}: usiamo la tecnologia che sviluppiamo
28 / Ricerca e sviluppo: i progetti dal 2013 al 2022

07. Test e certificazioni

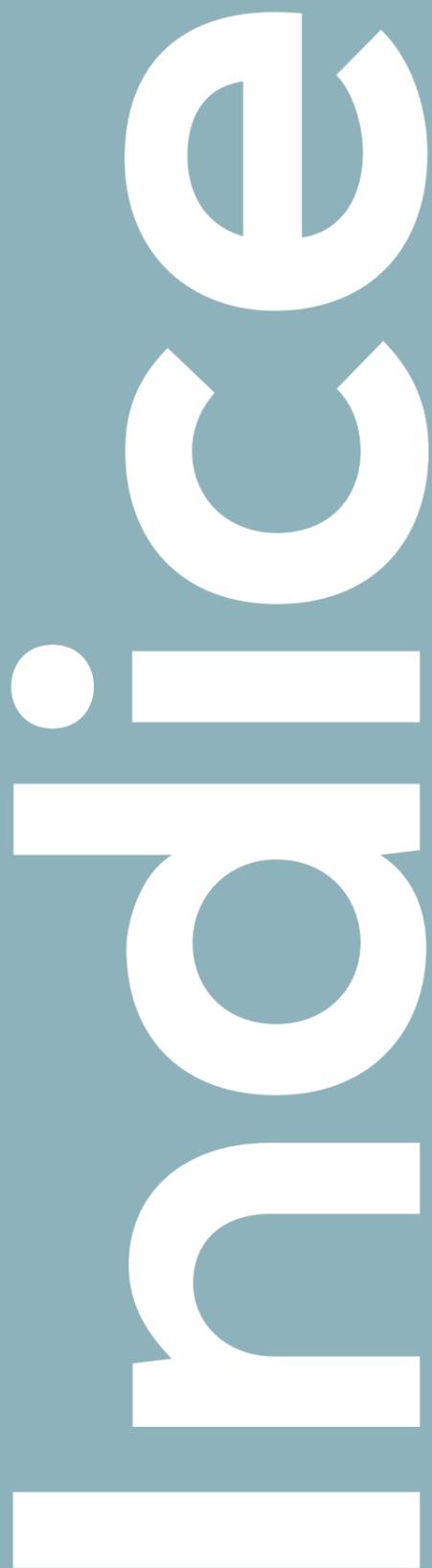
32 / Dipartimento di Medicina Molecolare
Università degli studi di Padova
32 / TÜV PROFICERT - Product
33 / Bio Safe
33 / Ongreening® e ProductMAP®
33 / Dispositivi validati
33 / Seal of Excellence - Horizon 2020
33 / Marcatura CE

08. Linee di prodotti

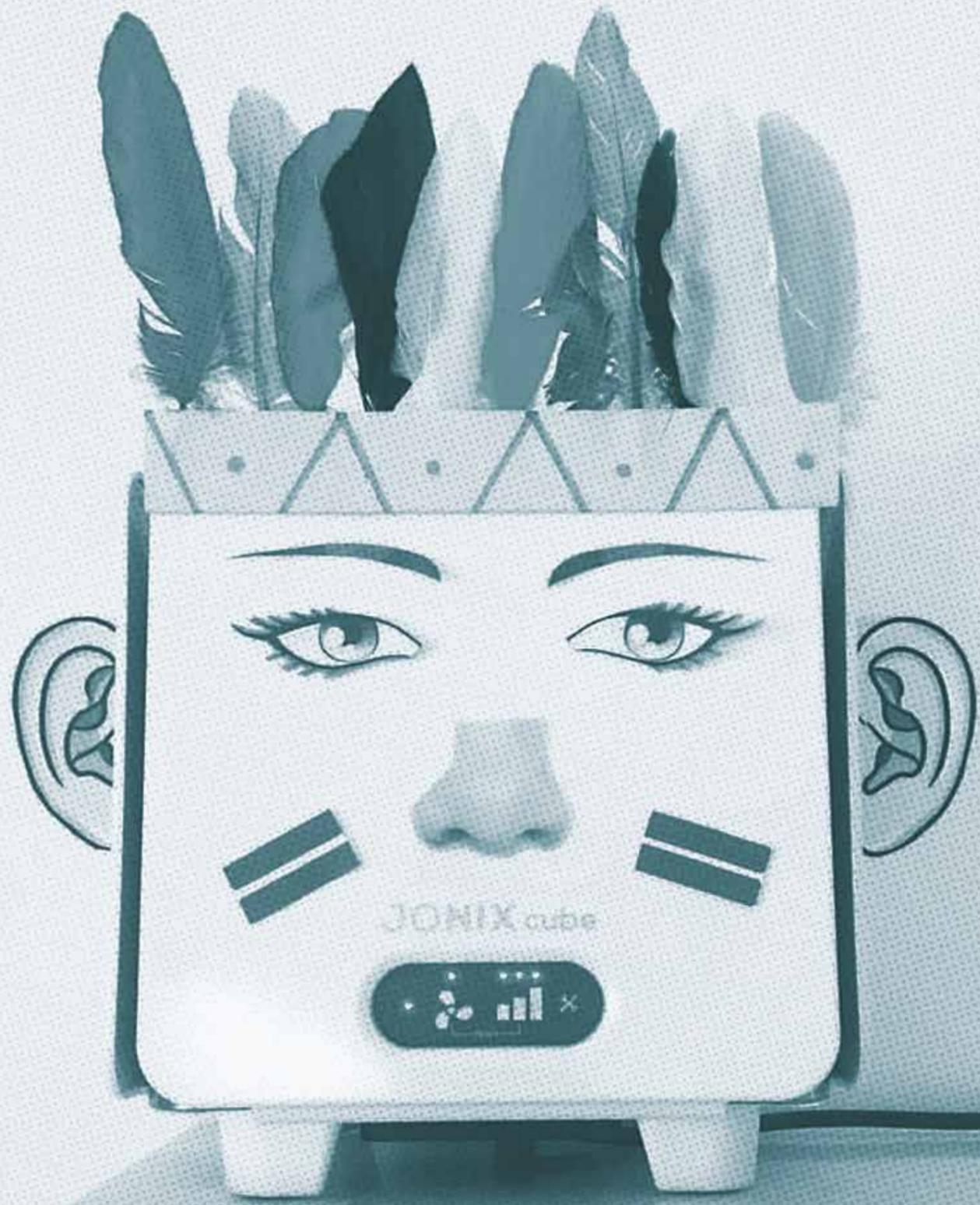
34 / Cube
34 / Jonix UP In
34 / Linea Steel
35 / Linea Mate
35 / Inside

09. Jonix nel mondo

36 / Mappa



Respira la vita.



01.

La nostra storia

Due percorsi, una ricerca

Come tutte le storie più avvincenti, anche quella di Jonix inizia prima di Jonix. Nel **2011**, un paio di anni precedenti la sua fondazione, **nei laboratori di due aziende italiane si cercava la soluzione allo stesso problema**, partendo da diverse angolazioni.

Hiref, azienda specializzata nel trattamento dell'aria, aveva l'esigenza di sviluppare un sistema di sanificazione per macchine e impianti di aerazione, mentre **Archa, laboratorio certificato in analisi chimiche e microbiologiche**, nello stesso periodo stava conducendo sperimentazioni su una forma evoluta di ionizzazione, capace di abbattere virus, inquinanti e batteri, eliminandoli da aria e superfici.

Dall'incontro delle esperienze e competenze e dalla condivisione dei medesimi obiettivi e valori, **nell'agosto 2013 è nata Jonix come start-up innovativa** dedicata allo sviluppo di tecnologie e dispositivi per sanificare e rendere più sicure l'aria e le superfici degli spazi in cui viviamo, sia professionali che domestici.

Cosa c'era nell'aria

Avevamo capito che **non era più sufficiente riscaldare, raffrescare, filtrare e deumidificare l'aria**: le normative sull'efficienza energetica degli edifici hanno creato nuove esigenze igieniche per gli ambienti chiusi. Per salvaguardare la salute e il benessere di chi vive gli spazi indoor professionali e domestici diventa imprescindibile **migliorare la loro qualità dell'aria**. Materiali edili, prodotti per la pulizia, strumenti di lavoro e la presenza di persone sono tutti fattori che contribuiscono a deteriorare la qualità dell'aria, poiché rilasciano inquinanti volatili, VOC, virus e batteri che agiscono sull'organismo, danneggiandone l'equilibrio, compromettendone il benessere e favorendo il diffondersi di contagi.

Volevamo una **tecnologia efficace, sicura, compatibile con la presenza di persone** e l'abbiamo individuata nel **Non Thermal Plasma, una forma evoluta di ionizzazione** che stavano studiando anche alcune università di ricerca di fama mondiale come il Massachusetts Institute of Technology.

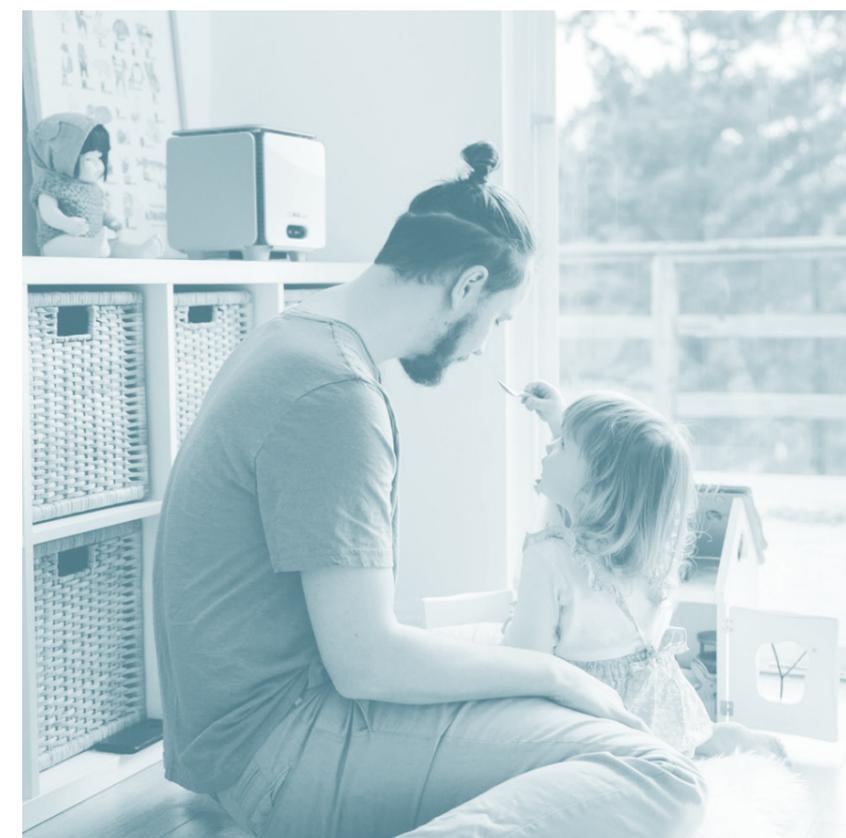
Risposte concrete che guardano oltre

Nel 2014 è nato il primo dispositivo Jonix: il Cube, un cuore tecnologico in un design di gran classe, perché pensiamo che anche la bellezza sia una boccata di ossigeno. Da quel momento Jonix ha continuato a dedicarsi esclusivamente alla produzione e commercializzazione di sistemi di sanificazione a plasma freddo (Non Thermal Plasma), esplorandone tutti gli ambiti d'uso e le possibilità tecniche.

Negli anni successivi abbiamo continuato a ricercare per sviluppare prodotti funzionali a problemi contingenti, legati agli ambienti di vita e di lavoro. Il Covid-19, nel 2020, ha rappresentato per noi uno spartiacque, poiché ha portato su un piano di emergenza generalizzata la necessità di respirare e vivere in ambienti sanificati e sicuri. Il test condotto dall'Università di Padova, sull'efficacia della nostra tecnologia, ha chiaramente dimostrato che la strada giusta è quella che avevamo intrapreso.

In Jonix, comunque, guardiamo anche oltre il presente e stiamo già lavorando per sperimentare la tecnologia NTP su ambiti chiave del prossimo futuro: l'acqua, la biodiversità, la sostenibilità energetica e delle risorse. **Per vincerle, le sfide, noi le precediamo.**

“
Avevamo capito
che non era più
sufficiente
riscaldare,
raffrescare, filtrare
e deumidificare
l'aria.”



JONIX CUBE

è il primo dispositivo Jonix ed è dotato della tecnologia Non Thermal Plasma.

**JONIX
STARTUP**

JONIX STARTUP
Jonix Srl, startup innovativa, viene costituita a Tribano (PD) dalla collaborazione tecnologica e scientifica tra HiRef, azienda specializzata in ambito data center ed efficientamento energetico, e Archa, laboratorio certificato in analisi chimiche e microbiologiche, tra i principali centri nazionali di ricerca applicata.

**JONIX S.p.A.
PMI INNOVATIVA
E SOCIETÀ BENEFIT**

IPO
avvia il processo di quotazione su AIM Italia al fine di reperire risorse per accelerare la crescita.

2013



2014



Lancio sul mercato del dispositivo **CUBE**

2015



Lancio sul mercato dei dispositivi **MATE e DUCT**

2016



Lancio sul mercato del dispositivo **STEEL**



certificazione



2017



Lancio sul mercato del dispositivo **MINIMATE**

Generatore NTP

1° brevetto
relativo a dispositivo ionizzante e modalità di alimentazione



2018



Lancio sul mercato del dispositivo **MAXIMATE**



certificazione



2019



certificazione



2020



Lancio sul mercato del dispositivo **JONIX UP IN**



Lancio di **JONIX MAPS**



certificazione **TESTATO CONTRO SARS-CoV-2*** dall'Università di Padova

2° e 3° brevetto
relativi a dispositivo ionizzatore e metodo di realizzazione



2021



4° brevetto
relativo al sistema di sanitizzazione dei filtri



02. Jonix People

Siamo esperti di **trattamento dell'aria, chimici, biologi, tecnici, manager e commerciali** con radici in Veneto, Emilia, Toscana e uno sguardo aperto sul mondo. Siamo **senior appassionati**, dotati di quella creatività flessibile che solo l'esperienza può portare. Siamo **giovani laureati** con l'energia di chi vuole sperimentare e assorbire il più possibile. E costruiamo ogni progetto e ogni giornata lavorando in dialogo costante e in **reciproco apprendimento**: la nostra forza è l'osmosi dei saperi, la sinergia tra la freschezza di chi è all'inizio del proprio percorso e la saggezza pratica di chi ha già visto e conosciuto molto.

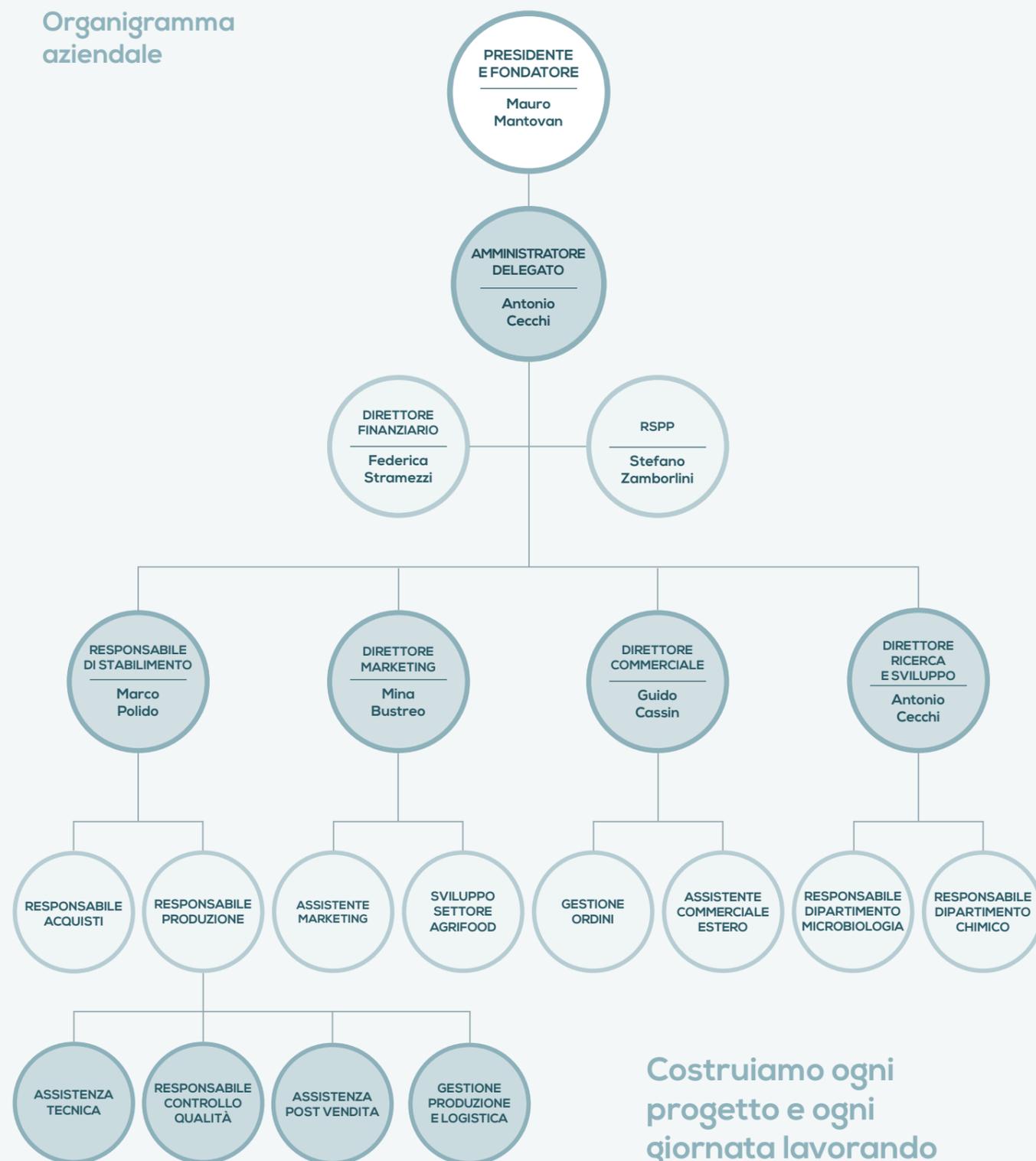
Questo per noi significa essere una **squadra competente e flessibile**, veloce e leggera, che procede in armonia. Come gli stormi di uccelli migratori sappiamo cambiare assetto prontamente, in base alle necessità, ristabilendo equilibri e dando risposte immediate a situazioni anche complesse. Uomini e donne, insieme. **Non abbiamo bisogno di quote rosa in Jonix**: i ruoli strategici sono occupati da chi effettivamente dimostra di averne le capacità, indipendentemente dal genere. **E in molti casi sono donne**: come dimostrano i ruoli da loro occupati nella direzione commerciale e marketing, nella direzione amministrativa, in quella scientifica e nella gestione della produzione.

VALERIA ANDREA NICOLETTA MICHELA ANNAVITTORIA VALENTINA CHIARA



FRANCESCA MARIO MARCO FEDERICA ANTONIO MAURO EMANUELE GUIDO MINA MONJA ANTONIO

Organigramma aziendale



Costruiamo ogni progetto e ogni giornata lavorando in dialogo costante e in reciproco apprendimento: la nostra forza è l'osmosi dei saperi.



03.

I nostri valori

Un modello di business che vuole diventare azienda modello

I termini mission e vision non ci piacciono, noi amiamo la concretezza del fatto bene qui e ora, con uno sguardo sul lungo periodo. Quello che vogliamo è **creare e condividere valore, e lo abbiamo sancito nel nostro statuto diventando, nel 2021, società benefit**. In Jonix, questo, significa progettare, sviluppare e agire sistemi efficaci e performanti per un vivere sicuro, salubre e rispettoso di persone e ambiente. In Jonix i prodotti vanno di pari passo con la crescita umana della nostra azienda, non si tratta solo di realizzare dispositivi di cui c'è un reale bisogno ma anche di farlo in modo coerente: vogliamo diventare un **riferimento mondiale nel settore della sanificazione degli ambienti** a salvaguardia della salute di tutti e del benessere personale.

Il coraggio di esserci prima del mercato

Siamo partiti da un problema concreto, ma di cui ancora molto si sottovalutava il peso sulla qualità della vita: la salubrità dell'aria negli ambienti chiusi, all'interno dei quali sono presenti sostanze che mettono a rischio la nostra salute in modo invisibile e silenzioso.

Eravamo consapevoli di essere in anticipo rispetto al sentire comune, ma questo non ci ha fermato: abbiamo sviluppato le nostre competenze inserendole in un processo di educazione alla qualità dell'aria, all'impatto ambientale e umano dei sistemi di condizionamento. I nostri non sono solo dispositivi efficaci, sono elementi di una **cultura della sanificazione** che promuoviamo da anni.

Vicina, diretta e orgogliosa: la filiera produttiva che abbiamo voluto da subito

Abbiamo scelto di realizzare i nostri prodotti **interamente in Italia**, selezionando con oculatezza i nostri fornitori, perché siano nostri partner nello sviluppo dei prodotti e procedano con noi in modo armonico, per dare all'utilizzatore finale il miglior risultato. Per questo li cerchiamo, per quanto possibile, prima di tutto nel nostro territorio: li vogliamo **vicini in termini di valori e di chilometri**, per creare relazioni stabili e proficue e impattare il meno possibile sull'ambiente, importando dall'estero solo ciò che non è reperibile nel mercato italiano, purché corrispondente ai nostri criteri di qualità.

I nostri fornitori rappresentano il meglio dell'identità manifatturiera italiana: conoscono tutte le potenzialità di ciò che producono e sanno creare insieme a noi il componente più adeguato per ogni singola esigenza di sviluppo.

Le scelte di valore portano valore

Nell'ottica di sviluppare partnership sostenibili come creazione di valore condiviso, abbiamo affidato la produzione di alcuni speciali componenti della nostra tecnologia a **Sol.Co, un'impresa sociale che trasforma le diverse abilità delle persone in risorse per tutta la comunità**.

Collaborare con Sol.Co è anche una importante occasione di crescita aziendale e umana: ci dà la possibilità di confrontarci con persone dai vissuti complessi, persone che ci insegnano che passione e capacità possono superare questi stessi vissuti e aggiungere valore anche per gli altri.



Jonix e il progetto Treedom

Tutti i nostri prodotti **sono progettati per durare oltre i 5 anni**, per avere ridotti costi di gestione/manutenzione e un basso assorbimento energetico.

Partecipiamo, inoltre, al progetto di **riforestazione di Treedom** (*treedom.net BCorp certified*) impegnandoci a piantare la quantità di alberi necessaria a compensare la produzione di CO₂ generata dalle nostre produzioni.

Jonix Società Benefit

Abbiamo scelto di sostenere un modello di business e di crescita responsabile, orientato alla creazione di benessere condiviso e **lo abbiamo sancito nel nostro statuto diventando, nel 2021, società benefit**, per amplificare l'impatto positivo su ambiente, società, persone, del nostro agire in termini di soluzioni, prodotti e valori.

Abbiamo inserito nel nostro statuto le finalità di beneficio comune che vogliamo perseguire attraverso 5 passaggi fondamentali:

- progettare e realizzare prodotti e servizi in grado di prevenire, ridurre e curare le conseguenze dell'inquinamento indoor e di migliorare l'impatto ambientale in generale;
- ideare progetti e attivare azioni per migliorare la conoscenza dell'impatto ambientale e sociale delle scelte di consumo individuali e collettive;
- collaborare con organizzazioni profit e non profit coerenti con i nostri valori, amplificando l'impatto positivo dei rispettivi operati;
- realizzare un ambiente di lavoro nel quale le persone possano trovare benessere, essere valorizzate, crescere umanamente e professionalmente, alimentando il senso di rispetto per l'ambiente, le generazioni future e quelle attuali;
- promuovere anche attraverso la condivisione con i propri partner, l'identità e la finalità sociale che contribuiscano a modificare gli stili di vita delle persone.

Siamo convinti che le imprese non siano isole, ma arcipelaghi, ecosistemi di relazioni che possono arricchire, in ogni senso, gli elementi che ne fanno parte, in uno scambio continuo di conoscenze e risorse.



Terreno comune di valori

Promuovere concretamente una cultura della sanificazione e della qualità dell'aria per noi significa sostenere chi si impegna con energia ma senza clamori in ambiti che esprimono **valori** che sono anche nostri: **sostenibilità, rispetto per la vita di esseri viventi e ambiente, lungimiranza e dialogo.**

Siamo convinti, infatti, che le imprese non siano isole, ma arcipelaghi, ecosistemi di relazioni che possono arricchire, in ogni senso, gli elementi che ne fanno parte, in uno scambio continuo di conoscenze e risorse.

In particolare, nei momenti di crisi **vogliamo essere presenti sul territorio** fornendo le nostre competenze, in termini di esperienza e di prodotti. Nella primavera del 2020, quando istituzioni e persone erano prese alla sprovvista dalla virulenza del Covid-19, abbiamo sostenuto e protetto le attività della Protezione Civile del nostro territorio mettendo a disposizione i nostri dispositivi, successivamente, alla riapertura delle scuole, abbiamo loro fornito gratuitamente quanto necessario per la sanificazione costante dei plessi e degli edifici pubblici del comune in cui abbiamo sede, garantendo condizioni ottimali anche alle scuole dei territori vicini. Nell'autunno 2020 abbiamo sanificato i tendoni dell'Ulss in cui venivano fatti i tamponi.

Lavoriamo, però, anche oltre le emergenze, sostenendo ambiti per noi importanti come la cultura e l'arte, che devono essere fruibili da tutti nella massima sicurezza, in qualsiasi momento. Per questo contribuiamo, con le nostre tecnologie e competenze, all'igiene e alla salubrità di aree espositive museali del nostro territorio: **come ad esempio Palazzo Zabarella**, uno dei cuori dell'arte padovana, scrigno di cultura, con i nostri sistemi di sanificazione, affinché le persone possano fare esperienza della bellezza in ambiente protetto e le opere d'arte godano delle condizioni ottimali per la loro conservazione.

La meravigliosa laguna di Venezia è poco distante dalla nostra sede e a Venezia è nato un progetto a cui abbiamo voluto partecipare perché si muove per fare qualcosa di concreto. **Plastic Free Venice Lagoon** è un'organizzazione senza scopo di lucro nata per sensibilizzare l'opinione pubblica sull'impatto dei rifiuti plastici nell'ambiente e studiare possibili soluzioni. Da anni partecipiamo e sosteniamo il **Clean Up Day**, organizzato grazie alla collaborazione con Plastic Free Venice Lagoon e sostenuto da VERITAS, Legambiente, Ocean Space e altre associazioni locali. Armati di retino e guanti, ripuliamo strade e canali di Venezia dai rifiuti rimovibili ed in particolare dai rifiuti plastici. L'iniziativa, oltre a dare un contributo concreto al benessere dell'ecosistema lagunare, permette il monitoraggio complessivo della situazione rifiuti/inquinamento da plastiche, necessario per attivare piani di protezione e pulizia efficienti. **In ogni caso, facciamo la nostra parte, partendo da dove siamo, con quello che abbiamo.**



04.

Arcipelago Jonix

Jonix Maps, per un mondo di ambienti sicuri

In Jonix vogliamo costruire, giorno dopo giorno, un mondo fatto di spazi sicuri, in cui poter vivere e lavorare serenamente. Vogliamo ambienti salubri che migliorino la qualità di vita delle persone e nei quali si possa entrare con tranquillità anche in tutti quei momenti in cui gli ambienti indoor sono visti con timore. Vogliamo trasformare i luoghi di possibile contagio in spazi di prevenzione e di benessere, spazi in cui la vita fluisce con normalità.

Per favorire la creazione di reti tra questi ambienti

sicuri, valorizzare le persone e le aziende con i nostri stessi valori e diffondere conoscenza sull'importanza della qualità dell'aria abbiamo lavorato su uno strumento interattivo che abbiamo chiamato **Jonix MAPS**.

Sono molti i locali (negozi, saloni beauty, studi professionali, uffici, studi medici e veterinari, ristoranti e bar, hotel e B&B) che hanno scelto di garantire ai propri clienti un ambiente costantemente sanificato. Noi di Jonix ci siamo chiesti, quindi, come far sì



che, chi ancora non li conosce, possa sceglierli per le proprie necessità, sapendo di entrare in uno spazio sicuro.

Così dopo molto lavoro è nata **Jonix MAPS**, un'app unica nel suo genere: è una **mappa interattiva** consultabile da smartphone **che geolocalizza tutti gli ambienti trattati con i nostri dispositivi**: quando una persona vorrà andare in un locale in cui l'aria è sanificata costantemente, lo potrà trovare facilmente in pochi secondi, in base a distanza o località, al tipo

di servizio ricercato. Con **Jonix MAPS** chi utilizza un nostro dispositivo potrà farsi trovare da tutti coloro che scelgono con attenzione dove entrare, dove acquistare, dove prendersi cura di sé, dove passare il loro tempo in completa sicurezza.

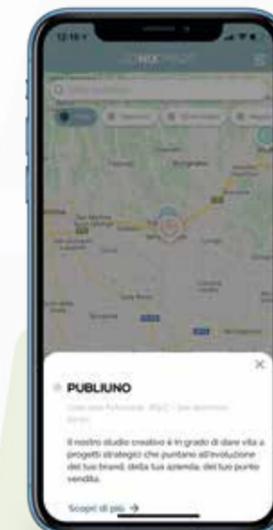
Jonix MAPS risponde alle domande come *"Dove posso tagliarmi i capelli senza rischiare?"*, *"Dove posso pranzare o prendere un caffè?"*, *"Dove posso soggiornare serenamente?"* indicando l'attività che risponde ai criteri di ricerca del cliente.

JONIX MAPS

Scarica l'app e
trova gli ambienti
sanitizzati
JONIX

DISPONIBILE SU
 **Google Play**

Scarica su
 **App Store**



05. Tecnologia e ambiti

Tecnologia NTP: una scelta di valore, efficacia e sostenibilità

Cuore della nostra ricerca e dello sviluppo prodotti è **Jonix Non Thermal Plasma Technology**, una forma evoluta di ionizzazione, sicura ed efficace per la decomposizione delle sostanze inquinanti e la sanificazione di ambienti e superfici: è infatti in grado di aggredire e neutralizzare microrganismi viventi (virus, batteri, muffe) e molecole chimiche inquinanti (VOC, particolato).

Jonix Non Thermal Plasma è una tecnologia di sanificazione **no touch** che può essere utilizzata in ambito domestico e professionale in modo continuativo

e in presenza di persone, poiché non utilizza sostanze chimiche, non rilascia residui negli ambienti trattati, ha un basso consumo energetico a fronte di una importante potenza sanizzante. Tutti i nostri dispositivi utilizzano la tecnologia NTP che produce specie reattive, e quindi sanificanti, attraverso i generatori Jonix NTP, speciali cilindri realizzati in materiali riciclabili. Per tutelare le unicità del generatore **Il cuore dei dispositivi Jonix è il Generatore NTP**, che genera il Non Thermal Plasma. L'architettura del generatore e la modalità di pilotaggio sono coperti complessi-

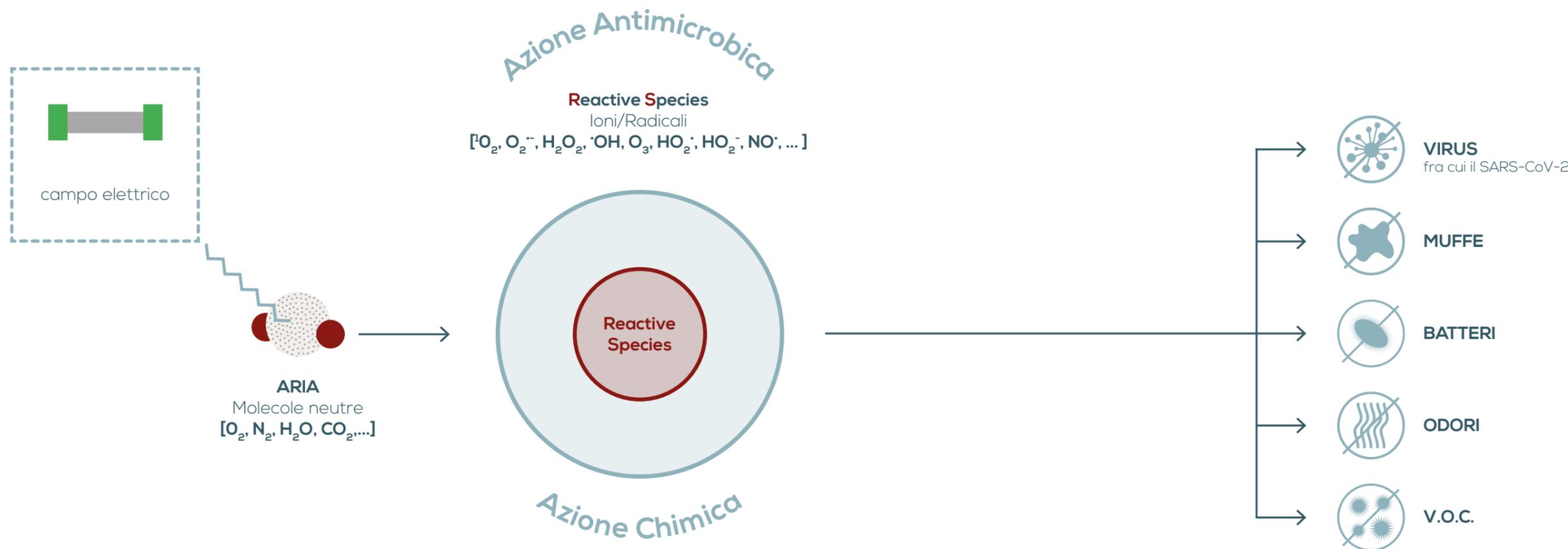
vamente da brevetti, rendendo così la nostra tecnologia unica e non replicabile a livello di efficienza ed efficacia.

Jonix Non Thermal Plasma Technology è un fenomeno fisico generato a temperatura ambiente che utilizza l'aria come miscela gassosa trasformandola in un gas ionizzato costituito da varie particelle caricate elettricamente: elettroni, ioni, atomi e molecole.

Queste specie così caricate, in presenza di ossigeno prendono il nome di ROS (Reactive Oxygen Species) e sono altamente reattive, in grado, quindi,

di attaccare una grande varietà di composti inquinanti, ossidandoli e disgregandoli. Uno dei modi più comuni per creare artificialmente e mantenere un plasma è attraverso una scarica elettrica in un gas.

Jonix Non Thermal Plasma Technology utilizza le cosiddette scariche non termiche con metodo a barriera dielettrica. Le potenzialità di ionizzazione e la densità delle specie cariche generate dal plasma con scarica elettrica a barriera (DBD) sono maggiori rispetto a quelle presenti nel plasma non termico generato da altri sistemi.



JONIX NON THERMAL PLASMA TECHNOLOGY

è in grado di eliminare dall'aria e delle superfici indoor trattate: virus, batteri, muffe, microrganismi, VOC e particolato.



Abbiamo depositato 4 brevetti, rendendo la nostra tecnologia NTP unica e non replicabile a livello di efficienza ed efficacia.



JONIX LINEA MATE
Adatta alla tutela della salute negli ambienti di lavoro.



JONIX CUBE
Rende la casa salubre, sicura e fresca.

Dalla sala operatoria alle sale dei musei: gli ambiti di applicazione

La potenza decontaminante e sanificante di Jonix Non Thermal Plasma Technology ha innumerevoli ambiti professionali di utilizzo, perchè a fronte di elevata sicurezza ed efficacia, non ha controindicazioni, né effetti collaterali, non utilizza né rilascia nell'ambiente sostanze chimiche residue e può essere utiliz-

zata in presenza di persone, anche soggetti fragili, in modo continuativo e costante. Utilizzare un dispositivo Jonix NTP professionale comporta **benefici tangibili e misurabili**, di cui forniamo qualche esempio in base ai settori di utilizzo.



PRODOTTI

Linea Cube
Linea Mate
Linea Steel
Jonix UP In
Jonix Inside

Settore medicale

AMBULATORI MEDICI • OSPEDALI • CASE DI CURA • STUDI DENTISTICI • AMBULATORI E CLINICHE VETERINARIE • CASE DI RIPOSO



VANTAGGI

Sanificare non stop di aria e superfici • Prevenire diffusione contagi • Bonificare continuativamente zone chirurgiche e post chirurgiche • Decontaminare mense e cucine professionali • Eliminare odori • Completare protocolli di sanificazione.



PRODOTTI

Linea Cube
Jonix UP In
Linea Mate
Linea Steel

Benessere e bellezza

SALONI PARRUCCHIERI • CENTRI ESTETICI • NAIL ART • PALESTRE • SPA



VANTAGGI

Sanificare in modo continuativo aria e superfici da virus e batteri • Dissolvere le sostanze chimiche accumulate nell'ambiente • Ridurre le cariche elettrostatiche • Migliorare la qualità dell'aria e il benessere di operatori e clienti.



Ho.re.ca

HOTEL • B&B • AGRITURISMI • RISTORANTI • BAR

VANTAGGI

Sanificare e deodorizzare le stanze • Decontaminare aria e superfici in ingressi e spazi comuni • Sanificare cucine professionali garantendo la massima sicurezza e igiene delle preparazioni • Rendere più complete ed efficienti le quotidiane operazioni di riordino e pulizia • Garantire massime igiene di aria e superfici di piccoli spazi ad alta frequentazione come ascensori, bagni, spogliatoi.

PRODOTTI

Linea Cube
Jonix UP In
Linea Mate
Linea Steel
Jonix Inside



Alimentare

FILIERE DI PRODUZIONE, PREPARAZIONE, CONSERVAZIONE ALIMENTI • SUPERMERCATI • GASTRONOMIE • CATERING

VANTAGGI

Sanizzazione continua di aria e superfici in ambienti di preparazione, conservazione e confezionamento di alimenti • Decontaminazione e deodorizzazione di aree produttive • Garantire protezione e sicurezza negli spazi dedicati alla rivendita • Rendere più complete ed efficienti le quotidiane operazioni di sanificazione • Abbattere inquinanti generati da sostanze conservanti, detergenti, afflusso di persone.

PRODOTTI

Linea Cube
Jonix UP In
Linea Mate
Linea Steel
Jonix Inside



Business

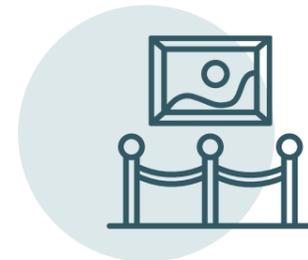
NEGOZI • UFFICI • STUDI

VANTAGGI

Sanificare cassa e ingresso e cabine prova • Decontaminare in modo costante i prodotti esposti • Garantire una costante decontaminazione dell'aria e delle superfici • Eliminare i contaminanti generati da persone, da arredi, da dispositivi e materiali • Prevenire la diffusione di contagi da malattie aerotrasmesse • Migliorare la qualità dell'aria e il benessere di clienti e impiegati.

PRODOTTI

Linea Cube
Jonix UP In
Linea Steel
Linea Mate



Arte

MUSEI • GALLERIE • SPAZI ESPOSITIVI DI QUALSIASI DIMENSIONE • CINEMA • TEATRI

VANTAGGI

Eliminare i contaminanti generati da persone, arredi, dispositivi e materiali • Decontaminare non stop aria e superfici • Sanificare gli ambienti filtrando le particelle rilasciate da indumenti e persone in transito.

PRODOTTI

Linea Cube
Jonix UP In
Linea Mate
Linea Steel
Jonix Inside



Residenziale

CASE • APPARTAMENTI • HOME OFFICE • CONDOMINI

VANTAGGI

Eliminare i contaminanti generati da arredi e materiali edili • Dissolvere gli odori • Migliorare la qualità dell'aria e il comfort ambientale • Ridurre la formazione di muffe • Sanificare l'ascensore e gli spazi comuni garantendo l'igiene dell'aria e delle superfici.

PRODOTTI

Linea Cube
Jonix UP In
Jonix VMC



Scuole

VANTAGGI

Eliminare contaminanti, batteri e virus portati da persone, emessi da arredi, da dispositivi e materiali, garantendo una sanizzazione costante • Prevenire il contagio da malattie aerotrasmesse • Migliorare la qualità dell'aria e il benessere di studenti e personale • Mantenere in sicurezza le persone e assicurare la decontaminazione di libri e attrezzature.

PRODOTTI

Linea Cube
Jonix UP In
Linea Mate
Linea Steel
Jonix Inside

06.

Ricerca e sviluppo: Jonix^{LAB}

Jonix^{LAB}: usiamo la tecnologia che sviluppiamo

La ricerca e la sperimentazione per noi sono elementi di cruciale importanza: per i nostri dispositivi, **utilizziamo una forma evoluta di ionizzazione Jonix Non Thermal Plasma Technology che abbiamo direttamente progettato** e analizzato dal punto di vista chimico microbiologico e fisico nella nostra area tecnico-scientifica, il Jonix^{LAB} e validato in laboratori certificati.

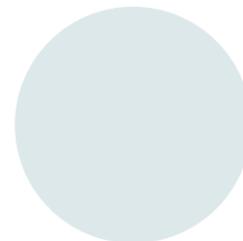
Il Jonix^{LAB} **esprime alla perfezione il DNA di Jonix**: ogni fase - ricerca, sperimentazione, ascolto delle esigenze del mercato, sviluppo, prototipazione, realizzazione - **si concretizza grazie al lavoro congiunto di due strutture, partner, complementari per competenze e attività**, che garantiscono la parte scientifica e di sperimentazione e le competenze tecniche, tecnologiche e produttive.

Nel Jonix^{LAB} realizziamo **sperimentazioni per produrre evidenze scientifiche** nel rispetto dell'efficacia dei sistemi e della salute degli acquirenti, con una grande attenzione alle norme di riferimento per misurare gli effetti e contestualizzarli in funzione dell'ambito di applicazione. In questo modo possiamo avere tutta la documentazione tecnico scientifica che dimostra l'efficacia di Jonix Non Thermal Plasma Technology in vari ambiti applicativi.

Le sperimentazioni di laboratorio sono, quindi, accompagnate dalla realizzazione di impianti pilota, progettati e realizzati da Jonix^{LAB} per la verifica applicativa dell'efficacia della nostra tecnologia. Gli impianti sono installati in strutture industriali operative e permettono di condurre campagne analitiche di monitoraggio.

Jonix^{LAB} opera in due direzioni:

- **migliorare/implementare i prodotti esistenti** attraverso la loro applicazione di sanitizzazione/abbattimento a settori differenti (automotive, ascensori, cappe da cucina, macchine industriali, ecc), migliorare controllo e applicabilità (interconnessione, comandi da remoto, estensione di funzionalità);
- **applicare Jonix Non Thermal Plasma Technology in nuovi settori** (agricolo per fitostimolazione, acque reflue per depurazione e scolorimento, rifiuti per abbattimento odori e sostanze chimiche nocive).



Le attività di Jonix^{LAB} nello specifico:

- **R&D** (ricerca, progettazione, valutazione, ottimizzazione di prodotti, processi, soluzioni tecniche, impianti e applicativi)
- **assistenza tecnica ai clienti** (allestimento, avvio e controllo di impianti customizzati)
- **prove analitiche di efficacia** (es certificazione abbattimenti sostanze chimiche o microbiologiche, certificazione performance tecnologiche e di consumi) e prove analitiche di funzionamento in determinati contesti/ambiti di applicazione;
- **progettazione e realizzazione prove/impianti pilota** atti a dimostrare o verificare l'efficacia di una applicazione in un ambito specifico;
- **ideazione e progettazione del design dei dispositivi** per integrarli in ogni ambiente domestico e/o industriale;
- **redazione articoli scientifici/tecnici e divulgativi** a supporto dell'area marketing e commerciale e redazione dossier tecnici e manuali a corredo di prodotti ed impianti;
- **analisi brevettuale e di stesura contenuti tecnici** per deposito brevetti;
- **analisi del contesto normativo** degli ambiti cui si rivolgono i dispositivi Jonix;
- **partecipazione attiva a tavoli per norme UNI nel settore ambientale.**

	RESIDENZIALE	COMMERCIALE		INDUSTRIALE		
PROGETTO	JONIXTIME JONIOT AIRTISTA	OPERA SONDE ECO JONIX RSA	JONIXWATER LIGHTAN	JONIXMAP i-WATER	HTHG SMASH AFARCLOUD COLTIV@MI	TRISIO
PRODOTTO SVILUPPATO	SVILUPPO TEMPORIZZAZIONI INTELLIGENZA DEL CUBE	MATE (1° PROTOTIPO)	JONIXWATER			IMPIANTO DEODORIZZAZIONE
						
NUOVE APPLICAZIONI	DOMOTICA CIVILE, INDUSTRIALE, HORECA	SANITARIO, MEDICALE SALE OPERATORIE RSA	TRATTAMENTO ACQUE REFLUE	IV GAMMA	SERRE COLTIVAZIONE, COLTIVAZIONE IDROPONICA E DOMESTICA	

Ricerca e sviluppo: i progetti dal 2013 al 2022

L'attività di ricerca e sviluppo è finalizzata allo sviluppo di nuovi sistemi, impianti e prodotti basati su Jonix Non Thermal Plasma Technology e al miglioramento dei prodotti già esistenti. Dalla costituzione Jonix ha investito circa **1,1 milioni di euro in ricerca e sviluppo**, metà dei quali con finanziamenti, per i progetti qui di seguito esposti.

JONIX MAP 2014-2015



Studio effetti di nuove miscele attive di confezionamento MAP di prodotti freschi per incremento shelf life e studio effetti di sanitizzazione nei locali di trasformazione della IV gamma

HTHG 2016-2019



High Tech -House Garden
La coltivazione in serra del futuro: l'high tech al servizio dell'ortoflorovivaismo toscano

SMASH 2018-2020



Applicazione dell'NTP nell'agricoltura di precisione

AirTISTA 2020-2021



Progetto finanziato: Bando per progetti di R&S per tecnologie 4.0 in risposta alla pandemia da Covid-19 - bando ARTES4.0 2020
Sviluppo di sensori per automatizzazione dei dispositivi JONIX in funzione dell'assemblamento di persone negli ambienti (rif direttive che tendono a limitare gli affollamenti nel periodo Covid-19)

JONIXWATER 2013



Studio per l'applicazione dell'NTP nel trattamento depurativo di reflui, come alternativa al trattamento chimico fisico di affinamento

SONDE ECO 2015



Studio sulla sanificazione di sonde ecografiche non critiche con la Jonix NTP Technology

JONIXrsa 2017



Innovazione del processo di prevenzione delle infezioni correlate alle pratiche assistenziali mediante l'utilizzo della Jonix NTP Technology

COLTIV@MI 2018-2020



Progetto finanziato: Bando 2 2017, Progetti Strategici di R&S nella PMI POR FESR Toscana 2014-2020
Sviluppo di una serra domestica per la coltivazione di specie food o ornamentali utilizzando Jonix NTP Technology per il trattamento dell'aria e dell'acqua di irrigazione

SAFEPLACE 2020-2022



Progetto finanziato: bando POR FESR 2014-2020, Asse 1. Azione 1.1.4 Regione Veneto
Sistemi IoT per ambienti di vita salubri e sicuri

ARCO 2013-2014



Ageing Study of Treated Composite Archaeological Waterlogged Artifacts

NTPTECH 2015



Sviluppo apparecchiatura Jonix NTP Technology da impiegare come co-comburente nell'alimentazione della fiamma per lo studio dell'effetto sinergico nella combustione

TRISIO 2017-2020



Sviluppo di un sistema trattamento emissioni inquinanti nel settore rifiuti utilizzando la Jonix NTP Technology

AFARCLOUD 2018-2021



Applicazione dell'NTP nell'agricoltura di precisione

WIPE 2021-2022



Progetto in fase di finanziamento: Bando 1 2020, Progetti Strategici di R&S POR FESR Toscana 2014-2020
Sviluppo e progettazione di una innovativa macchina di lavaggio e sanificazione di Dispositivi di Protezione Individuale utilizzando la Jonix NTP Technology. Macchina indirizzata al settore industriale, del soccorso e sanitario

OPERA 2013-2015



Sviluppo e progettazione di una sala Operatoria del futuro, domestica, automatizzata, con nuove tecnologie

LIGHTAN 2015-2018



Progetto finanziato: Bando 2 2014, Progetti di R&S nelle PMI POR FESR Toscana 2014-2020
Messa a punto di sistemi di trattamento di acque reflue conciarie (basate sulla Jonix NTP Technology) per un incremento del riciclo della risorsa idrica

i-WATER 2018-2019



Studio di nuovi sistemi sanificanti per il lavaggio delle verdure fresche

JonIoT 2020-2021



Progetto finanziato: Bando 2020 Microinnovazione Digitale nelle imprese POR FESR Toscana 2014-2020
Sviluppo intelligenza nei dispositivi JONIX

AGRIPOLIS 2022



Utilizzo di Jonix Non Thermal Plasma Technology per il trattamento dell'acqua di irrigazione in colture fuori suolo

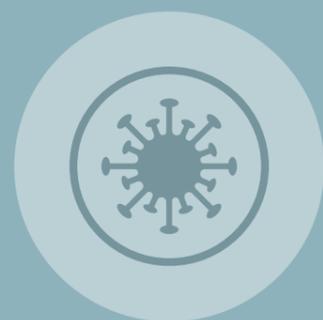
07. Test e Certificazioni



* Il dispositivo è considerato VIRUCIDA. I risultati sul SARS CoV-2 sono stati ottenuti in conformità alle NORME EN14476:2019 e EN17272:2020, impiegando il ceppo SARS-CoV-2. VERO E6 (ATCC CCL-81). Tutti gli esperimenti sono stati condotti in Laboratorio di Biosicurezza liv.3 (BSL3). L'utilizzo dei dispositivi Jonix NON esclude l'osservanza delle disposizioni per la prevenzione e contenimento della pandemia.

Le riduzioni di batteri-muffe-VOC-virus possono variare rispetto a quelli indicati in base alle caratteristiche dell'ambiente e del suo utilizzo (dimensioni, densità di presenza, areazione, condizioni igieniche di base).

DIPARTIMENTO DI MEDICINA MOLECOLARE UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI PADOVA



Il Dipartimento di Medicina Molecolare, diretto dal prof. Andrea Crisanti, ha sottoposto la tecnologia Non Thermal Plasma presente nei dispositivi Jonix a test di laboratorio per verificarne l'attività virucida. I risultati ottenuti mostrano che il dispositivo utilizzato (Jonix CUBE - tecnologia Non Thermal Plasma) presenta una efficace attività antivirale nei confronti di SARS-CoV-2 (il cosiddetto Covid-19), con un abbattimento della carica virale pari al 99,9999%. Tutti gli esperimenti sono stati condotti in Laboratorio di Biosicurezza livello 3 (BSL3). Il Dossier scientifico è disponibile su richiesta.

TÜV PROFICERT



Certificazione della qualità dei dispositivi
TÜV PROFICERT certifica la qualità dei processi di produzione dei dispositivi Jonix. Il logo TÜV certifica la veridicità dei dati e delle performances dichiarate nei dossier scientifici e nei cataloghi prodotti.



BIO SAFE

Certificazione Bio-Safe®: marchio di garanzia per la salute ed il benessere abitativo all'interno dei luoghi confinati. Bio-Safe® certifica gli ambienti dotati di sistemi di sanificazione dell'aria Jonix, attraverso un protocollo di analisi brevettato.



ONGREENING® E PRODUCTMAP®

La piattaforma per il Green Building
Ongreening® è una piattaforma digitale indipendente dedicata alla filiera dell'edilizia green. ProductMAP® utilizza 11.000 criteri di sostenibilità collegati ad oltre 44 green rating systems per la mappatura dei prodotti.



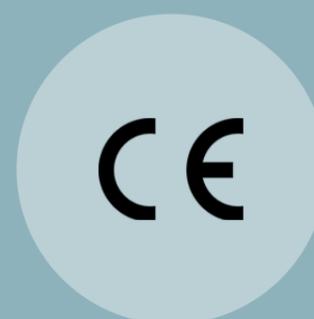
DISPOSITIVI VALIDATI

I nostri dispositivi per la purificazione dell'aria contribuiscono a soddisfare i requisiti di valutazione degli edifici ecologici: Leed®, Breeam®, Estidama®, HK Beam®, Well®.



SEAL OF EXCELLENCE - HORIZON 2020

Certificato di eccellenza per l'alta qualità del progetto "JONIX Air Plasma" rilasciato da un panel internazionale di esperti indipendenti.



MARCATURA CE

Prodotti conformi alle direttive Europee
Il prodotto è conforme ai requisiti di sicurezza previsti dalle direttive e dai regolamenti comunitari applicabili.

08.

Linee di prodotti



CUBE

A casa e in ufficio si respira aria pura

Cube elimina contaminanti e odori, crea una piacevole sensazione di freschezza e benessere in tutti gli ambienti. Grazie alla sua tecnologia innovativa, Jonix Cube lavora come una sorgente ionizzante, e non ha bisogno di filtri aggiuntivi, rendendo estremamente bassi i costi di manutenzione.



JONIX UP IN

Compatto e potente per piccoli spazi ad alta frequentazione (ascensori, cabine, uffici)

Jonix UP In è un'unità di sanitizzazione e decontaminazione continuativa delle superfici e dell'aria indoor con tecnologia a plasma freddo, per ambienti di piccole dimensioni come ascensori, cabine, spogliatoi, camerini di prova o particolarmente silenziosi come uffici, zone studio.

Jonix Up In è un dispositivo semplice, essenziale ed efficace, installabile a parete o a soffitto, con possibilità di modulazione delle velocità del ventilatore, della produttività oraria del flusso d'aria sanitizzante e di controllo da remoto.



LINEA STEEL

Acciaio Inox AISI 304 ed installazione rapida

Jonix Steel elimina i contaminanti biologici, chimici e gli odori da tutti gli ambienti che richiedono standard igienici elevati in spazi contenuti.

Grazie alla sua tecnologia innovativa, Jonix Steel è una sorgente ionizzante che non ha bisogno di filtri aggiuntivi, rendendo estremamente bassi i costi di gestione e manutenzione.

Un prodotto che garantisce una sanificazione continuativa, anche nel corso delle attività.

L'attività biocida e di neutralizzazione delle sostanze inquinanti è misurabile già dopo le prime ore di accensione. Il funzionamento continuativo del dispositivo impedisce la diffusione delle contaminazioni batteriche generate nel corso delle attività.



LINEA MATE

Ecologico e compatibile con la presenza di persone

Jonix Maximate, Mate e Minimate sono dei dispositivi mobili di filtrazione e sanificazione dell'aria con tecnologia non thermal plasma. Con i loro tre livelli di filtrazione (G4+F7+H) e la funzione di sanificazione garantiscono la filtrazione assoluta delle polveri sospese e l'eliminazione del 99.9% di batteri, virus e muffe.

INSIDE (DUCT, FANCOIL, UC, AHU)

Sanificazione delle superfici interne dei canali di distribuzione aria, UTA, ventilconvettori, VMC

I dispositivi Jonix inside impediscono la formazione di contaminanti chimici e biologici, (muffe, batteri e legionella) dalle superfici interne e dall'aria in transito.

La sanificazione avviene in modo continuativo impedendo così che i depositi di polveri divengano il substrato ideale per lo sviluppo di muffe e batteri.

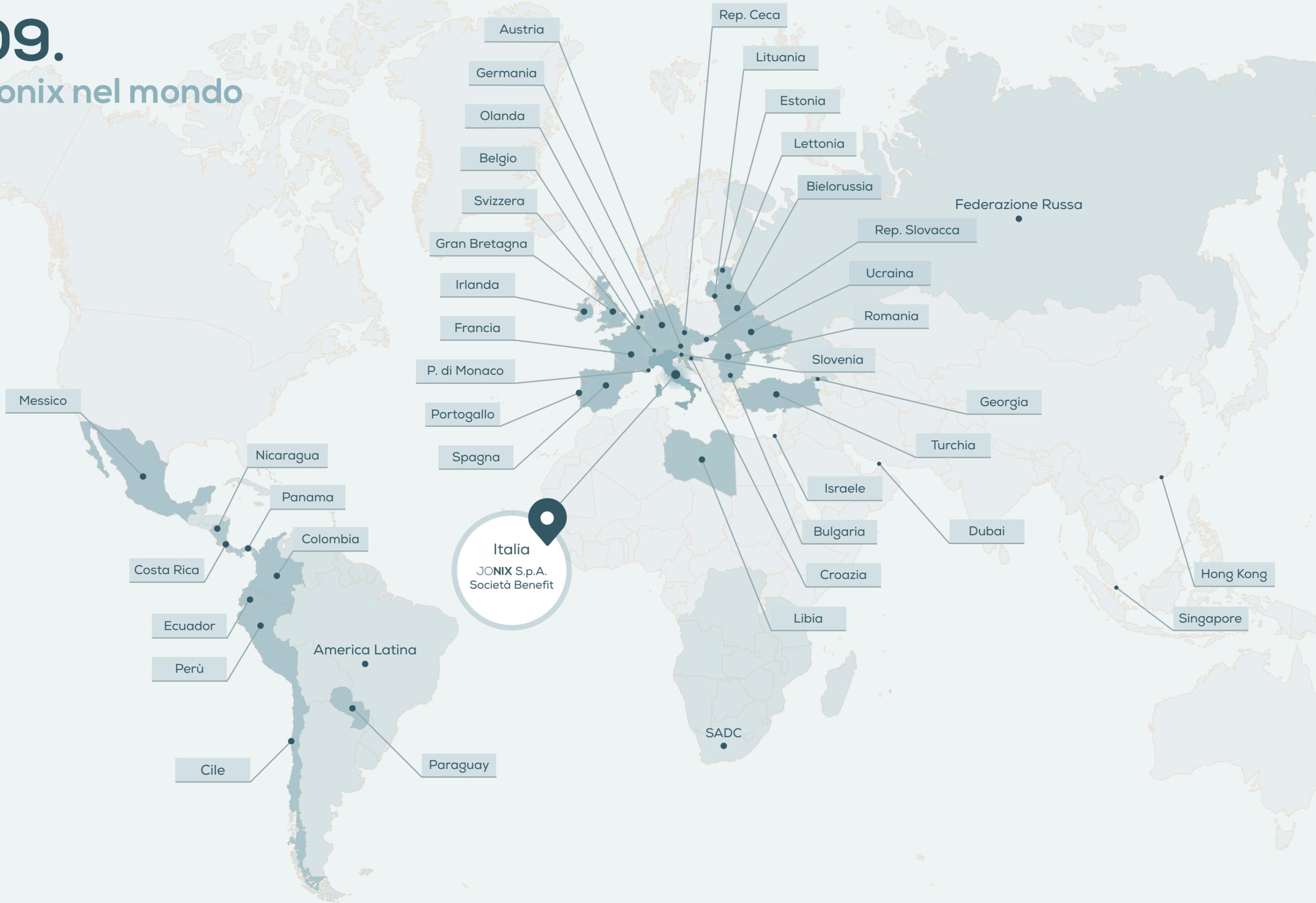


JONIX WATER

Coming soon



09. Jonix nel mondo





**Dal 2013 ci prendiamo
cura dell'aria che respiri
e degli ambienti in cui vivi:
lavoriamo per un
presente più salubre
e un futuro di benessere
condiviso.**



jonixair.com