

NUOVI TEST CONDOTTI DA PRIMARI CENTRI DI RICERCA ITALIANI ED EUROPEI CONFERMANO CHE L'UTILIZZO CONTINUATIVO DEI DISPOSITIVI JONIX È SICURO, CON ASSENZA DI EFFETTI NOCIVI E DI PRODUZIONE DI SOSTANZE CHIMICHE INDESIDERATE

JONIX dal 2013 sperimenta e investe in certificazioni in un continuo sviluppo che a fronte delle evolute condizioni di mercato pone sempre nuove sfide e oggi l'asset certificativo della Società è un *unicum* fra i competitor del settore

Antonio Cecchi, CEO: "A conferma dell'impegno post pandemia e in risposta alle esigenze provenienti dalle applicazioni in ambiti come trasporti pubblici, scuole e ospedali, proseguiamo il processo di certificazione della nostra tecnologia NTP dando evidenza scientifica sia degli effetti benefici che dell'assoluta sicurezza"

San Pietro Viminario, 30 giugno 2022

JONIX (JNX:IM), PMI Innovativa e Società Benefit quotata su Euronext Growth Milan specializzata nella tecnologia NTP per la sanitizzazione dell'aria *indoor*, annuncia i risultati dei test di non nocività condotti da primari centri di ricerca italiani ed europei nel periodo maggio 2021 - giugno 2022 con lo scopo di **confermare che i propri dispositivi, anche in condizioni di sovradosaggio, non producono sostanze chimiche indesiderate e nocive né effetti negativi su cavie rappresentative, per tipologia e condizioni sperimentali, degli effetti su umani.**

JONIX dal 2013 sperimenta e investe in certificazioni in **un continuo sviluppo che a fronte delle evolute condizioni di mercato pone sempre nuove sfide** e oggi l'asset certificativo della Società è un *unicum* fra i competitor del settore.

Antonio Cecchi, Amministratore Delegato di JONIX: *"A conferma dell'impegno post pandemia e in risposta alle esigenze provenienti dalle applicazioni in ambiti come trasporti pubblici, scuole e ospedali, proseguiamo il processo di certificazione della nostra tecnologia NTP dando evidenza scientifica sia degli effetti benefici che dell'assoluta sicurezza. In coerenza con la sostenibilità del nostro modello di business e il nostro impegno in qualità di società benefit, la rigorosità del nostro approccio ha la finalità di mettere in assoluta sicurezza privati, aziende e istituzioni che scelgono la nostra tecnologia per tutelare la salute negli ambienti indoor."*

Le tre sperimentazioni sono state effettuate in condizioni diverse e con modalità diverse presso il CEAM di Valencia (Spagna), presso il Galileo Research di Vecchiano (PI) e presso Archa S.r.l. con la supervisione del Dipartimento di Chimica e Chimica Industriale dell'Università di Pisa.

Galileo Research, centro di ricerca nato nel 2011 come spin-off della Divisione R&D di Abiogen Pharma specializzato in servizi di test, convalida e ricerca attraverso sperimentazioni autorizzate, e conformi alle normative vigenti, su cavie, ha condotto uno studio di tossicità dei dispositivi JONIX esponendo ratti maschi e femmine in locali di prova dove erano presenti da 1 a 3 dispositivi CUBE (in un caso dimensionati in modalità adeguata ai volumi dell'ambiente e in un altro in condizioni sovradimensionate) attivi 24h/24h. Lo studio ha dimostrato che non ci sono stati segni clinici, cambiamenti comportamentali e mortalità sulle cavie; lo sviluppo del peso corporeo e l'assunzione giornaliera di cibo/ratto erano simili in tutti e 3 i gruppi sperimentali; oftalmoscopia, osservazione focalizzata sulla respirazione e sull'attività oculare e neurologica, così come l'esame autoptico delle tiroidi, non hanno rivelato anomalie.

Il “**Centro de Estudios Ambientales del Mediterráneo**” (CEAM) è un centro di ricerca, sviluppo e innovazione tecnologica per il miglioramento dell’ambiente nell’area mediterranea. L’attività è incentrata sull’offerta di proposte complete per la gestione ambientale nel dominio dell’atmosfera, degli ecosistemi, delle attività umane e delle loro interazioni. Ciò richiede la partecipazione di team e strumenti multidisciplinari che comprendono esperti di meteorologia e clima, chimica dell’atmosfera e dinamica degli inquinanti atmosferici, simulazione numerica, strumenti analitici ad alta precisione per uso di laboratorio e sul campo, ciclo del carbonio, dinamica degli ecosistemi, ecologia del fuoco e ripristino forestale.

Il CEAM ha effettuato, nei laboratori di Valencia (Spagna), un esperimento mantenendo in funzione il dispositivo CUBE all’interno di una delle cupole di prova in dotazione al centro di ricerca ove è stata immessa un’atmosfera contaminata da sostanze chimiche simulando l’aria inquinata di un ufficio. I risultati ottenuti hanno evidenziato che non si osserva la produzione di specie chimiche nocive come sottoprodotti dei Composti Organici Volatili (COV) già presenti nell’ambiente; in particolare non si osserva la formazione di formaldeide la cui concentrazione, nella prova, non è aumentata rispetto alla quantità immessa volontariamente nell’ambiente.

Archa S.r.l., con la supervisione del Dipartimento di Chimica e Chimica Industriale dell’Università di Pisa, ha eseguito e certificato un esperimento mantenendo in funzione il dispositivo CUBE, impostato al livello di funzionamento adeguato, in un locale di 40 m³, chiuso e senza finestre né ricambi di aria, per verificare l’eventuale formazione di prodotti/sottoprodotti derivanti dall’azione del plasma freddo anche in relazione agli arredi presenti nel locale (sedute rivestite in similpelle, mobile di legno, tavolo in acciaio e vetro, portavasò in materiale plastico). Dopo 24h di funzionamento continuativo del CUBE all’interno della sala test, sono iniziati i campionamenti della qualità dell’aria, che si sono protratti fino a 24 h consecutive a seconda dei parametri determinati e del sistema di campionamento utilizzato. Sono state condotte le medesime indagini analitiche in un’altra sala test dove non era in funzione il dispositivo CUBE, in modo da evidenziare l’entità dei segnali di fondo per ciascun parametro, presenti nella stanza di prova. La composizione dell’aria nel locale di prova con e senza dispositivo CUBE in funzione è risultata equivalente e tutti gli analiti indagati sono risultati al di sotto dei valori limite/valori guida disponibili. In particolare non sono state rilevate anomalie negative sui seguenti analiti indagati: composti organici volatili (COV), formaldeide, ammoniaca, acido solfidrico, anidride solforosa, biossido di azoto, acido nitrico, acido formico.

JONIX (JNX:IM – ISIN IT0005442741) è una PMI Innovativa che progetta, produce e distribuisce soluzioni 100% Made in Italy per la sanificazione dell’aria *indoor* basati sulla tecnologia NTP (*Non Thermal Plasma*). L’NTP è un fenomeno fisico generato a temperatura ambiente in grado di neutralizzare microrganismi viventi (virus, batteri, muffe) e decomporre molecole chimiche inquinanti (VOC, particolato): è un processo sicuro basato su una tecnologia *no touch* utilizzabile in modo continuativo anche in presenza di persone essendo priva di effetti collaterali e dimensionabile in base alle esigenze di sanificazione.

Il cuore dei dispositivi JONIX è il Generatore NTP, costituito da due elementi cilindrici che generano il *Non Thermal Plasma*: la Società ha sviluppato 3 brevetti volti a renderlo irripetibile a livello di efficienza ed efficacia. Fin dalla sua fondazione nel 2013, JONIX^{LAB}, il laboratorio proprietario tecnico-scientifico con competenze in ambito elettrico, elettronico, termodinamico, chimico e biologico, ha condotto progetti di ricerca e sviluppo e numerosi studi su scala di laboratorio per esplorare nuovi ambiti di applicazione della tecnologia NTP al fine di ampliare le aree di mercato cui destinare i propri prodotti.

Il *core business* di JONIX è intrinsecamente orientato verso obiettivi di sviluppo sostenibile, essendo basato sull’ideazione e realizzazione di soluzioni tecnologiche mirate alla preservazione della salute umana, in una prospettiva di miglioramento dei contesti sociali e della qualità della vita. I dispositivi JONIX rappresentano una soluzione all’inquinamento dell’aria degli ambienti confinati (IAQ – *Indoor Air Quality*), importante problema di sanità pubblica non più sottovalutabile alla luce della Pandemia da Covid-19: l’obiettivo è passare dalla gestione dell’emergenza alla consapevolezza e alla pianificazione. Inoltre, il Dipartimento di Medicina Molecolare dell’Università di Padova, diretto dal prof. Andrea Crisanti, ha dimostrato che il JONIX Cube presenta un’efficace attività antivirale nei confronti di SARS-CoV-2 (Covid-19), con un abbattimento della carica virale pari al 99,9999%.

La Società rivolge la propria offerta a diversi settori (industriale, commerciale e residenziale) e opera con due linee di business: *Air Tech Solutions*, dispositivi *stand alone* per la sanificazione e decontaminazione dell’aria adatti ad ogni tipo di ambiente interno; *Advanced Tech Solutions*, sistemi *inside* per la purificazione e decontaminazione delle condotte aerauliche. JONIX vanta un ampio portafoglio di prodotti i cui punti di forza sono: alta efficienza, basso consumo energetico, processo naturale che non utilizza sostanze chimiche e non ne produce residue. La Società offre inoltre servizi di analisi di salubrità ambientale, analisi predittiva, progettazione su misura, test di verifica, test finali di efficacia, geolocalizzazione (JONIX Maps).

Comunicato disponibile su www.jonixair.com

CONTATTI

JONIX S.p.A.

Via dell’Artigianato, 1 • 35020 San Pietro Viminario (PD) • www.jonixair.com



INVESTOR RELATIONS

Jonix | Mauro Mantovan | ir@jonixair.com | T +390429760311

IR Top Consulting | Maria Antonietta Pireddu, m.pireddu@irtop.com | T +390245473884

MEDIA RELATIONS

IR Top Consulting | Domenico Gentile, d.gentile@irtop.com | Antonio Buoizzi, a.buoizzi@irtop.com | T +390245473884

JONIX S.p.A.

Via dell'Artigianato, 1 • 35020 San Pietro Viminario (PD) • www.jonixair.com